

«СОГЛАСОВАНО»

Руководитель сектора
технического отдела
производственной площадки УНХ
филиала ПАО АНК «Башнефть»
«Башнефть-Уфанефтехим»

А.С. Прокопюк

« 01 » 03 2018 г.

«УТВЕРЖДАЮ»

Начальник производственной
площадки «УНХ»
филиала ПАО АНК «Башнефть»
«Башнефть-Уфанефтехим»

А.А. Воробьев

« 01 » 03 2018 г.

АКТ

выгрузки катализатора из реактор Р-101 установки Л-24-300/1

Причина выгрузки катализатора: замена

Возможность/невозможность использования: да

Направление использования: регенерация катализатора

№ п/п	Показатели	
1	Номенклатурный номер HR-538 (реген.) CATTRAP10 защитный слой на утилизацию	14000054 14000665
2	Наименование установки	Л-24-300/1
3	Марка катализатора	HR-538
4	Завод-изготовитель	Аксенс
5	Дата первоначальной загрузки (для регенерированного)	июнь 2012
6	Дата выгрузки	февраль 2018
7	Первоначальная стоимость загрузки	
8	Объем катализатора HR-538 CATTRAP10	12,54 м ³ (реген.) 245 кг (849,5 л)
9	Начисление износа за период эксплуатации катализатора	
10	Остаточная стоимость катализатора на момент выгрузки	
11	Количество проведенных регенераций	6
12	Возможность дальнейшего использования	возможно
13	Выгружено катализатора (кг.) в том числе по реакторам: из Р-101 из них: - катализатора - возвратные отходы - безвозвратные потери (согласно акта загрузки от 05.06.2017 загружено: катализатор HR-538 – 9280 кг, CATTRAP10 - 245 кг (849,5 л).	9348 кг - -
14	Содержание драгоценного металла в безвозвратных потерях (г.)	нет
15	Содержание драгоценного металла в возвратных потерях (г.)	нет
16	Содержание драгоценного металла (г.) до выгрузки в том числе по реакторам: Р-101	нет

Начальник производства
ароматических углеводородов

В.А. Стенькин

Ведущий инженер-технолог

С.Г. Трушков

Начальник установки гидроочистки
и изомеризации Л-35-5

Д.В. Мазиев